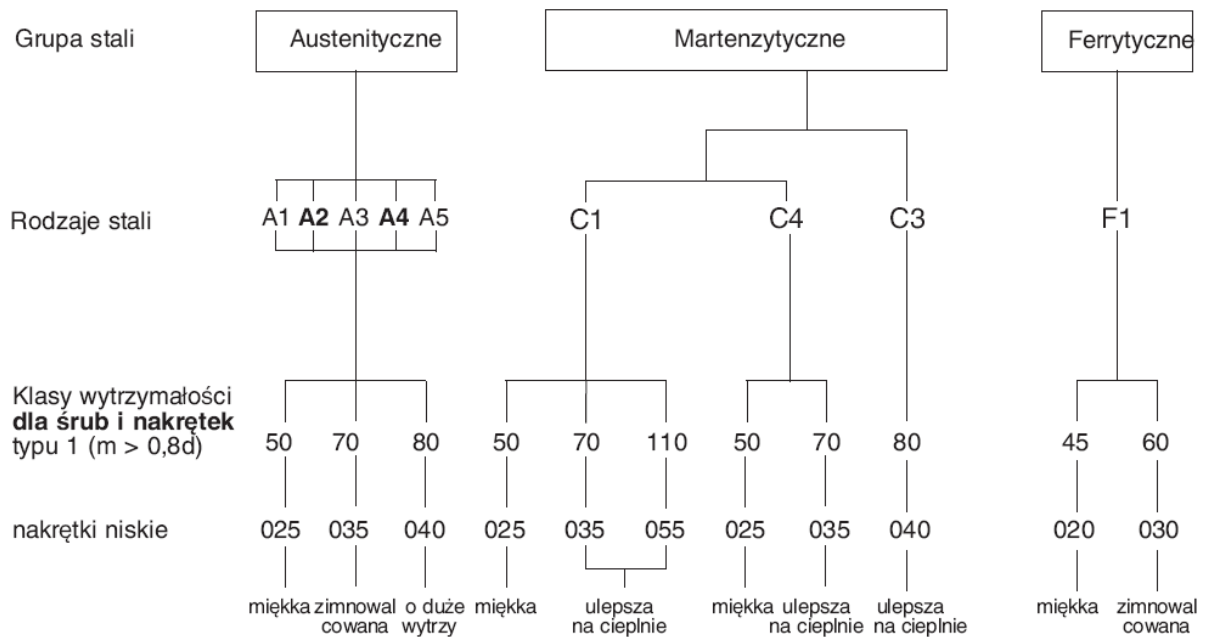


## System oznaczeń dla śrub i nakrętek wg DIN EN ISO 3506



## Skład chemiczny następujących rodzajów stali A1 – A5 (w %)

Pierwiastki	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Uwaga
A1	0,12	0,12	6,5	0,20	0,15-0,35	16-19	0,7	5-10	1,75-2,25	
A2	0,1	1	2	0,05	0,03	15-20	-	8-19	4	
A3	0,08	1	2	0,045	0,03	17-19	-	9-12	1	Musi zawierać stabilizator Ti, Nb, Ta aby zapobiec korozji międzykrystalicznej
A4	0,08	1	2	0,045	0,03	16-18,5	2-3	10-15	1	
A5	0,08	1	2	0,045	0,03	16-18,5	2-3	10,5-14	1	Musi zawierać stabilizator Ti, Nb, Ta aby zapobiec korozji międzykrystalicznej