

Wymagane siły i momenty dociągające

Nominalne średnice śrub	Wymagane siły dociągające $F_v$ w śrubach (ustalony moment obrotowy) [kN] (Mp)	Ustalająca siła dociągająca przy dociąganiu za pomocą wkrętarki udarowe [kN] (Mp)	Ustalony moment dociągający ( $M_a$ )	
			Śruby (cynkowane ogniowo) Mo S2 – smarowane [Nm] (kpm)	Śruby lekko naoliwione [Nm] (kpm)
M 12	50 (5)	60 (6)	100 (10)	120 (12)
M 16	100 (10)	110 (11)	250 (25)	350 (35)
M 20	160 (16)	175 (17,5)	450 (45)	600 (60)
M 22	190 (19)	210 (21)	650 (65)	900 (90)
M 24	220 (22)	240 (24)	800 (80)	1100 (110)
M 27	290 (29)	320 (32)	1250 (125)	1650 (165)
M 30	350 (35)	390 (39)	1650 (165)	2200 (220)
M 33 *	430 (43)	480 (48)	2200 (220)	2700 (270)
M 36	510 (51)	560 (56)	2800 (280)	3800 (380)